



## پلی گپس (بتونه درزگیری) (P450)

### شرح محصول

این محصول برپایه گچ، پلیمر و افزودنیهای ویژه جهت بهبود خواص و ویژگیهای گچ میباشد.

### موارد کاربرد

درزگیری و پرکردن ترکها و بتونه کردن سطوح روکش دار گچی، دیوارهای سیمانی و گچی و آجری...

### خواص و اثرات

- اجرای سریع و آسان
- دارای پوشش دهی بالا
- قابلیت سمباده خوری عالی
- زمان گیرش طولانی تر نسبت به گچ
- نرمی و یکنواخت بودن محصول
- لیسه خوری عالی
- دارای قابلیت نگهداری آب در خود و در نتیجه زمان بیشتر جهت اجرا بر روی سطوحی که جذب آب زیادی دارند

### اطلاعات فنی

حالت ظاهری ..... پودری  
 فام ..... سفید  
 یون کلر ..... ندارد  
 حلال رقیق کننده ..... آب  
 مکانیزم سخت شدن ..... تیخیرآب و فرایند هیدراتاسیون  
 زمان خشک شدن سطحی در دمای 25°C ..... 2 ساعت  
 زمان سختی نهایی در دمای 25°C ..... 6 ساعت

### شرایط محیطی

دمای سطح حداقل 10 و حداکثر 35 درجه سانتیگراد باشد. از اجرای محصول از زیر نور مستقیم آفتاب و یا باد شدید خودداری شود.

### آماده سازی سطح

سطح مورد نظر میبایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هر گونه آلودگی، چربی و گرد و غبارباشد.

### روش اعمال

- 1- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با آب تمیز گردد.
- 2- به نسبت 50-45 درصد وزنی به پودر، آب اضافه شود.
- 3- مخلوط به مدت 2 تا 3 دقیقه تا به دست آمدن خمیری یکنواخت با میکسر مخلوط گردد.
- 4- بهترین روش اجرایی استفاده از لیسه و یا ماله و حداکثر ضخامت مناسب در هر سیکل تا 3 میلیمتر می باشد.

**نکته:** زمان قابل استفاده خمیر کناریف حداکثر 1 ساعت بوده و پس از این زمان نمیتوان خمیرسفت شده را باآب رقیق کرد.

### نکات ایمنی

این محصول قابل اشتعال نبوده ولی مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از دستکش ایمنی استفاده نماید.



دفتر فروش : اصفهان ، خیابان نیکبخت ، پشت دادگستری ، ساختمان اداری نیکبخت ، طبقه ۴ ، واحد ۱۱۴  
 تلفن: ۶۶۱۲۹۴۷- ۶۶۱۲۹۸۰- ۶۶۱۳۶۸۴ - ۶۶۱۳۲۷۱ (۰۳۱۱) فکس : ۶۶۱۲۹۸۹ (۰۳۱۱)  
 دفتر تهران : خیابان ولیعصر - ابتدای فتحی شقاقی - ساختمان شماره ۱۰ - طبقه ۴ غربی - واحد مدیریت  
 تلفن: ۶۲۸۸۷۲۷۰۶۱ (۰۲۱) فکس: ۸۸۷۲۷۰۶۰ (۰۲۱)  
 کارخانه : کیلومتر ۵۶ جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، خیابان دهم ، مجتمع منابع شیمیایی پلیمر ایران  
 تلفن : ۲۳۲۳۲۰۶ - ۸ (۰۳۲۱) فکس : ۲۳۲۳۲۱۰ (۰۳۲۱)



## پلی گپس (بتونه درزگیری) (P450)

### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از رطوبت و اشعه مستقیم در دمای 5-35 درجه سانتیگراد در بسته بندی اولیه نگهداری شود.

### ملاحظات

اطلاعات موجود بر اساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.



دفتر فروش : اصفهان ، خیابان نیکبخت ، پشت دادگستری ، ساختمان اداری نیکبخت ، طبقه ۴ ، واحد ۱۱۴  
تلفن: ۶۶۱۲۹۴۷ - ۶۶۱۲۹۸۰ - ۶۶۱۳۶۸۴ - ۶۶۱۳۲۷۱ (۰۳۱۱) فکس : ۶۶۱۲۹۸۹ ( ۰۳۱۱)  
دفتر تهران : خیابان ولیعصر - ابتدای فتحی شقاقی - ساختمان شماره ۱۰ - طبقه ۴ غربی - واحد مدیریت  
تلفن: ۶۲۸۸۷۲۷۰۶۱ ( ۰۲۱) تلفکس: ۸۸۷۲۷۰۶۰ (۰۲۱)  
کارخانه : کیلومتر ۵۶ جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، خیابان دهم ، مجتمع منابع شیمیایی پلیمر ایران  
تلفن : ۲۳۲۳۲۰۶ - ۸ (۰۳۲۱) فاکس : ۲۳۲۳۲۱۰ (۰۳۲۱)